

# BAC PROFESSIONNEL – Technicien d’Usinage –

En 1 an, 2 ans ou 3 ans  
FORMATION EN ALTERNANCE

## 1. DÉFINITION ET OBJECTIFS DE LA FORMATION :

Le titulaire du BAC Pro Technicien d’Usinage, est un spécialiste de l’usinage : procédé qui permet de fabriquer des pièces par enlèvement de matière.

Il collabore directement aux activités de l’équipe industrielle dans les domaines techniques et scientifiques.

Les savoirs et savoir-faire ont permis aux apprentis du C.F.A.I. Midi Pyrénées, compte tenu de leur profil d’origine, de s’impliquer au niveau de fonctions variées liées à l’activité de chaque structure, et ainsi, de répondre aux besoins spécifiques de l’entreprise.

La formation qu’il reçoit lui permet de :

- Mettre en œuvre :

- Il prend connaissance des documents de fabrication
- Il prépare le porte-pièce avec lequel il fixe la pièce à usiner.
- Il assemble les outils et porte-outils, mesure leurs dimensions et les installe en machine.
- Lance la fabrication et vérifie la conformité de la première pièce réalisée.
- En fonction des résultats obtenus, il procède à différents réglages.

- Conduire :

- Il démarre la production en série, surveille son déroulement, contrôle les pièces prélevées.
- S’il constate une dérive des cotes (dimensions non-conformes ...), il en détermine l’origine et effectue les corrections nécessaires.

- Gérer :

- Il contrôle également l’avancement de la production et veille au respect des délais imposés. En cas de retard, il détermine avec le chef d’atelier les procédures d’ajustement à mettre en œuvre.
- Il gère les approvisionnements en matières premières ainsi que les outillages.

- Maintenir en état :

- Il assure l’entretien régulier de la machine, localise les anomalies survenues, participe au diagnostic en cas de panne.



Grâce à la formation dispensée au CFAI et dans l’entreprise d’accueil, les titulaires du Bac Professionnel auront acquis les compétences nécessaires à l’approche de leur futur métier.

## 2. DURÉE DE LA FORMATION :

- **Un an**, lorsque le postulant est **titulaire d'un BAC** (formation à Figeac)
- **Deux années**, lorsque le postulant est titulaire : du **B.E.P.** des **Métiers de la Production Mécanique Informatisée** ou d'un **C.A.P.** du secteur de la mécanique.
- **Trois années**, lorsque le postulant provient de **troisième générale** des collèges.

## 3. CONTENU DE LA FORMATION :

La formation se déroule alternativement deux semaines au CFAI Midi-Pyrénées, deux semaines en entreprise.

<b>BAC EN DEUX ET TROIS ANS</b>		<b>BAC EN UN AN (FIGEAC)</b>	
<b>Domaine général</b>	<b>Domaine technique</b>	<b>Domaine général</b>	<b>Domaine technique</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Expression française.</li><li>- Dessin d'art.</li><li>- Éducation Physique et Sportive</li><li>- Mathématiques.</li><li>- Sciences Physiques.</li><li>- Physique appliquée.</li><li>- Gestion d'entreprise.</li><li>- Civilisation et Monde Contemporain</li><li>- Langue vivante étrangère : Anglais.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Prévention des risques Professionnels</li><li>- Gestion de production</li><li>- Construction mécanique.</li><li>- Technologie de spécialité</li><li>- Programmation.</li><li>- Travaux pratiques :<ul style="list-style-type: none"><li>. Machine à Mesurer Tridimensionnelle</li><li>. Machine Outil à Commande Numérique</li></ul></li><li>- Outillage modulaire</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mathématiques.</li><li>- Sciences Physiques.</li><li>- Physique appliquée.</li><li>- Gestion d'entreprise</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Gestion de production.</li><li>- Construction mécanique.</li><li>- Technologie de spécialité.</li><li>- Programmation.</li><li>- Travaux pratiques :<ul style="list-style-type: none"><li>. Machine à Mesurer Tridimensionnelle</li><li>. Machine Outil à Commande Numérique</li></ul></li><li>- Outillage modulaire</li></ul>
Communication : Rapport d'activité, Sujet technique, Carnet de suivi.			

## 4. SUIVI DE LA FORMATION :

Un **carnet de suivi** sera remis à chaque apprenti(e) et maître d'apprentissage, afin de permettre une meilleure adéquation entre la formation technique et l'activité réelle en entreprise.

Ce manuel se veut être :

- un guide pour **l'évolution de la formation** de l'apprenti(e) dans son entreprise
- un **outil d'évaluation** des objectifs à atteindre
- un support pour l'élaboration du **rapport d'activités** de 1<sup>ère</sup> année.
- un **document de liaison** entre les deux pôles de formation.

## 5. DÉBOUCHÉS :

Le titulaire de ce diplôme occupe des fonctions de technicien d'atelier.

Selon le niveau d'équipements, il peut être opérateur sur machine à commande numérique, opérateur sur centre d'usinage polyvalent ou assurer la conduite d'une cellule de production.

Il peut également contribuer à la préparation de fabrication.

Après quelques années d'expérience professionnelle, des fonctions de chef d'atelier, de technicien des méthodes, de technicien qualité ou de gestionnaire de production, peuvent lui être confiées.

## 6. CONDITIONS D'ADMISSION :

- examen du dossier,
- entretien individuel,
- être retenu(e) par une entreprise.