

B.T.S – Industrialisation des Produits Mécaniques (IPM)- (ex productique)

FORMATION EN ALTERNANCE

1. DEFINITION ET OBJECTIFS DE LA FORMATION

Spécialiste des processus de fabrication, le technicien supérieur en productique exerce ses activités dans de nombreux services : la production, la préparation, les méthodes, l'étude, l'organisation, les achats, la vente et l'après-vente.

Les savoirs et savoir-faire des apprenti(e)s peuvent leur permettre de s'impliquer dans des activités très diverses selon les besoins de l'entreprise

Exemples de missions pouvant être confiées par les entreprises d'accueil :

- Études :

Conception d'outillage en relation avec le service de production et le bureau d'étude (outillage de contrôle, montage d'usinages...)

- Préparation de dossiers de fabrication :

Bureau de méthodes (fiche suiveuse, gamme de fabrication, programmes d'usinages...), (outillage de contrôle, montage d'usinages...)

- Production :

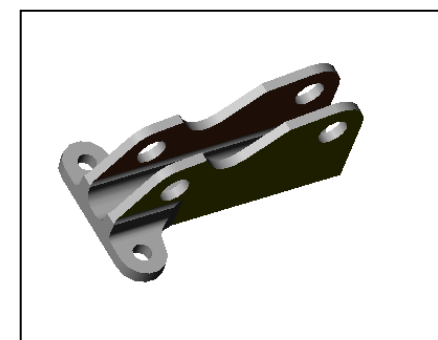
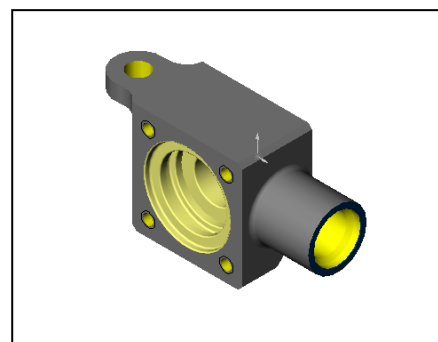
Amélioration d'un poste d'usinage, stabilisation d'une fabrication

- Service contrôle qualité :

Suivi et mise en place d'une politique d'amélioration (contrôle statistiques : MSP)

- Service de métrologie :

Mise en œuvre de machines à mesurer tridimensionnelles



La formation dispensée au CFAI permet une adéquation directe avec le monde de l'entreprise et donne au futur titulaire du B.T.S. les compétences nécessaires à l'approche de son futur métier.

2. CONTENU DE LA FORMATION

La formation se déroule alternativement deux semaines au CFAI, deux semaines en entreprise.
Durée de la formation : deux années.

| 1ère ANNEE | | 2ème ANNEE | |
|---|---|---|--|
| Enseignement Général | Enseignement Technique | Enseignement Général | Enseignement Technique |
| <ul style="list-style-type: none"> ● expression française ● langue vivante étrangère : anglais ● mathématiques ● sciences physiques ● gestion et vie des entreprises ● approche de la communication en entreprise | <ul style="list-style-type: none"> ● conception des outillages <ul style="list-style-type: none"> - dessin industriel - mécanique ● définition des processus <ul style="list-style-type: none"> - technologie des fabrications - analyse de fabrication - gestion de production ● réalisation et contrôle <ul style="list-style-type: none"> - mise en œuvre MO conventionnelle - mise en œuvre MO CN - mise en œuvre MMT - CAO – DAO - FAO programmation | <ul style="list-style-type: none"> ● expression française ● langue vivante étrangère : anglais ● mathématiques ● sciences physiques ● gestion et vie des entreprises ● approche de la communication en entreprise | <ul style="list-style-type: none"> ● conception des outillages <ul style="list-style-type: none"> - dessin industriel - mécanique - étude d'un thème industriel ● définition des processus <ul style="list-style-type: none"> - technologie des fabrications - analyse de fabrication - gestion de production ● réalisation et contrôle <ul style="list-style-type: none"> - conception et usinage d'outillages en vue d'une fabrication industrielle (thème) - stabilisation d'une production |

3. SUIVI DE LA FORMATION :

Un **carnet de suivi** sera remis à chaque apprenti(e) et maître d'apprentissage afin de permettre une meilleure adéquation entre la formation technique et l'activité réelle en entreprise.

Ce manuel sera :

- un guide pour **l'évolution de la formation** de l'apprenti(e) dans son entreprise
- **un outil d'évaluation** des objectifs à atteindre
- un support pour l'élaboration du **rapport d'activités** de 1^{ère} année et du **thème industriel** de 2^{ème} année
- un **document de liaison** entre les deux pôles de formation.

4. DEBOUCHES :

Le titulaire d'un B.T.S. IPM peut exercer dans un grand nombre de secteurs d'activités et plus particulièrement dans les domaines suivants :

- l'industrie aéronautique
- toute entreprise à dominante mécanique

5. PUBLIC CONCERNE :

- BAC STI Génie Mécanique
- BAC S option technologique
- BAC Professionnel Productique

6. CONDITIONS D'ADMISSION :

- Examen du dossier
- Entretien individuel
- Etre retenu(e) par une entreprise.